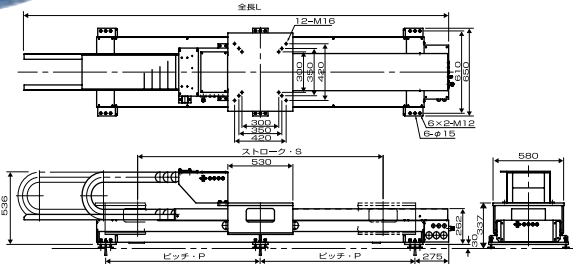
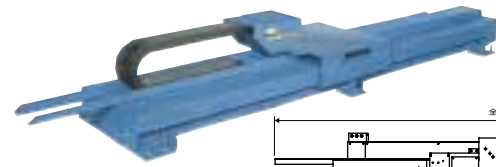


SLIDER

(スライダ)

1. ストロークは1m～6.9mまで全12機種をラインアップ。
2. ACサーボモータとノンバックラシュ減速機の採用により、ロボットと同等の高精度が得られます。
3. 操作はロボットのティーチペンダントで100%手元操作、ロボットと同時に教示作業が行えます。
4. アルメガロボットと組み合わせることで、シンクロモーション動作も可能です。

軽可搬形スライダ



AX-1SB形

- 最大搭載質量300kgの軽可搬形です。
- スパッタや、油、ごみが入らない防塵構造です。
- ケーブルベアがスライダの中央にあるため、コンパクトな設置が可能です。

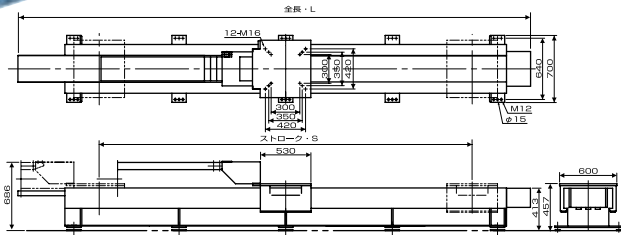
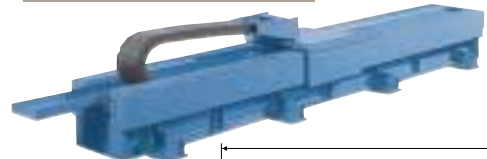
※アルメガAX-MV6L・MV16を搭載する場合は、その他の機器を加えた合計質量が最大搭載質量を超えることのないようご注意ください。

基本仕様

名 称	軽可搬形スライダ
形 式	AXSB101-J、AXSB201-J
移動ストローク	1m、2m
最大移動速度	18m/min
最大搭載質量	300kg
繰り返し精度	±0.1mm

形 式	ストローク・S(mm)	全長・L(mm)	ピッチ・P(mm)	質量(kg)
AXSB101-J	1000	2510	760	450
AXSB201-J	2000	3510	1260	550

標準形スライダ



AX-1SR形

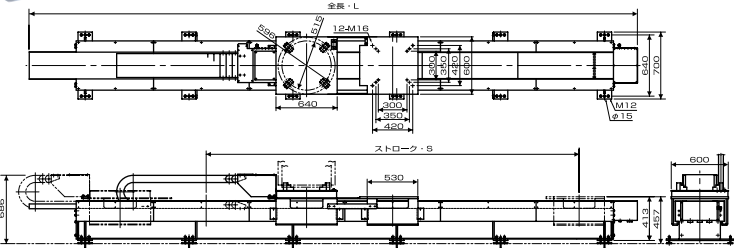
- 最大搭載質量300kgまで可能です。
- スパッタや、油、ごみが入らない防塵構造です。
- ケーブルベアがスライダの中央にあるため、コンパクトな設置が可能です。

基本仕様

名 称	標準形スライダ
形 式	AXSR291-J、AXSR391-J、AXSR491-J AXSR591-J、AXSR691-J
移動ストローク	2.9m、3.9m、4.9m、5.9m、6.9m
最大移動速度	17.7m/min
最大搭載質量	300kg
繰り返し精度	±0.1mm

形 式	ストローク・S(mm)	全長・L(mm)	質量(kg)
AXSR291-J	2900	4500	650
AXSR391-J	3900	5500	750
AXSR491-J	4900	6500	850
AXSR591-J	5900	7500	950
AXSR691-J	6900	8500	1050

連結台車付スライダ



AX-1SR-P形

- ロボット搭載部と連結された台車上に、バックワイヤを搭載できます。
- スパッタや、油、ごみが入らない防塵構造です。
- ケーブルベアがスライダの中央にあるため、コンパクトな設置が可能です。

基本仕様

名 称	連結台車付スライダ
形 式	AXSR19P1-J、AXSR29P1-J、AXSR39P1-J AXSR49P1-J、AXSR59P1-J
移動ストローク	1.9m、2.9m、3.9m、4.9m、5.9m
最大移動速度	17.7m/min
最大搭載質量	600kg
繰り返し精度	±0.1mm

形 式	ストローク・S(mm)	全長・L(mm)	質量(kg)
AXSR19P1-J	1900	4500	800
AXSR29P1-J	2900	5500	900
AXSR39P1-J	3900	6500	1000
AXSR49P1-J	4900	7500	1100
AXSR59P1-J	5900	8500	1200

●お問い合わせは…
このカタログ内容についてのお問い合わせは下記の販売店、もしくは弊社までお問い合わせください。



★溶接・切断の総合技術を皆様にお届けするー

株式会社ダイヘン 溶接メカトロカンパニー

〒658-0033 神戸市東灘区向洋町西4丁目1番 電話 (078) 275-2004 ファクス (078) 845-8158
<http://www.daihen.co.jp/> [E-mail welding@daihen.co.jp](mailto:welding@daihen.co.jp)

ダイヘン溶接メカトロシステム株式会社		電話 (078) 275-2029	ファクス (078) 845-8199
		URL http://www.dws.co.jp/	
北海道 (011) 846-2650	長野 (0263) 28-8080	豊田 (0565) 53-1123	北陸 (076) 221-8803
九州 (092) 573-6101	東北 (022) 218-0391	横浜 (046) 273-7111	三重 (059) 386-4930
姫路 (079) 282-1674	北九州 (093) 561-8201	新潟 (025) 284-0757	関東 (048) 651-6188
静岡 (053) 463-3181	中国 (082) 294-5951	長崎 (095) 824-9731	東京 (03) 5733-2960
北関東 (0285) 28-2525	富士 (0545) 52-5273	岡山 (086) 243-6377	大分 (097) 553-3890
千葉 (047) 437-4661	高崎 (0270) 64-4533	関西 (078) 275-2030	福山 (0849) 41-4680
南九州 (096) 233-0105	茨城 (029) 824-8422	中部 (052) 752-2322	京滋 (077) 554-4495
四国 (0877) 33-0030			

ー安全にお使いいただくためにー

- ①お使いになる前に取扱説明書など関係書類を必ずお読みいただいてからご使用ください。
- ②溶接機をご使用される場合は、換気ができ、可燃物のない屋内に設置してください。屋外の場合は、直射日光、風雨、塩水の影響を受けない場所に設置してください。
- ③ロボットに関係する写真・イラストなどは、わかりやすく説明するため、安全柵など法令で定められた安全用の機器・装置を取り除いて撮影しています。
- ④その他安全にかかわるご質問・ご相談はご遠慮なく弊社までお問い合わせください。

弊社製品のアフターサービスまたは溶接技術に関するお問い合わせはダイヘンテクノスにご用命ください。

株式会社ダイヘンテクノス
 本社・六甲サービスセンター (60Hz帯地域) 電話 (078) 275-2043 ファクス (078) 845-8205
 東京サービスセンター (50Hz帯地域) 電話 (046) 273-7000 ファクス (046) 273-7005

ご注意

本製品および製品の技術(ソフトウェアを含む)は「キャッチオール規制対象貨物など」に該当します。輸出する場合には、関係法令に従った需要者・用途などの確認を行い、必要な場合は経済産業大臣の輸出許可申請など適正な手続きをお取りください。

●このカタログの記載内容は2008年1月現在のものです。仕様など内容を予告なく変更する場合があります。
 ●このカタログは環境に配慮した「植物性大豆油インキ」を使用しています。



CAT. NO. R20212C



■新時代を先取りする溶接ロボットのトータルソリューション
Almega AXシリーズ

アルメガロボット用(ポジショナ・スライダ)

周辺治具装置

■ロボット仕様の高機能化で、高能率溶接を実現。



NEW

2軸ダブル
サポートポジショナ
AX-2PF形



標準形スライダ
AX-1SR形



ポジショナヘッドストック
AX-1PB形



品質マネジメントシステムの
国際規格 ISO 9001を取得しています。

株式会社**ダイヘン**

POSITIONER

(ポジショナ)

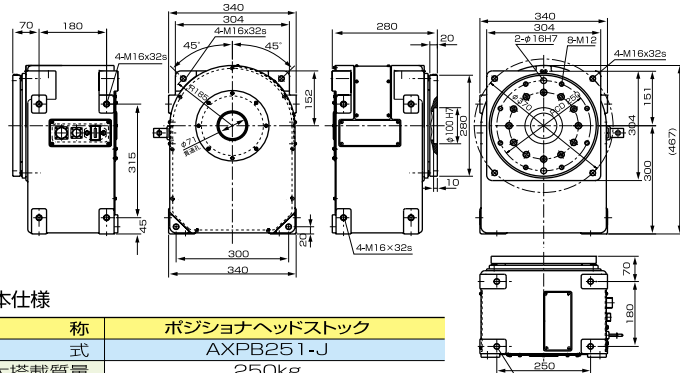
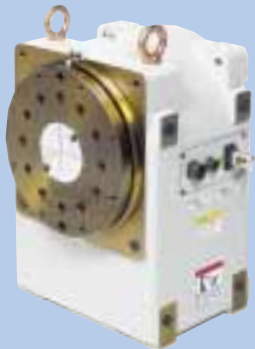
- 1.最小は250kgから最大1000kg搭載まで、全6機種をラインアップ。
- 2.操作はロボットのティーチペンダントによる100%手元操作。ロボットと同時に教示作業が行えます。
- 3.ACサーボモータとノンバックラッシュ減速機の採用により、ロボットと同等の高精度が得られます。
- 4.アルメガロボットと組み合わせることにより、シンクロモーション動作も可能です。

ポジショナヘッドストック

AX-1PB形

- 筐体の5面に据付け用タップ穴を設けており、設置姿勢の自由度が大きく多彩な治具システムを構築することができます。
- 回転テーブル中央には、中空穴が貫通しておりケーブル、ホース類を通すことが容易です。
- 溶接用二次側端子(500A)が標準装備(内蔵)されています。
- テーブルストックおよびスタンド(オプション)と組み合わせて1軸ダブルサポート形ポジショナとしてもご使用いただけます。
- テーブル中央より、装備ケーブル(信号用)とエア供給口4ポートを取り出すことができます。(オプション)

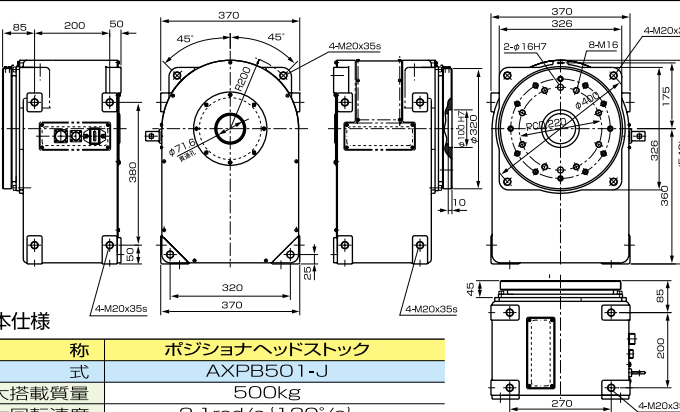
■AX-1PB250



●基本仕様

名 称	ポジショナヘッドストック
形 式	AXPB251-J
最大搭載質量	250kg
最大回転速度	2.6rad/s {150°/s}
最大許容慣性モーメント	206N・m {21kgf・m}
繰り返し精度	±0.1mm(R300の位置)
停止位置	任意
質 量	110kg

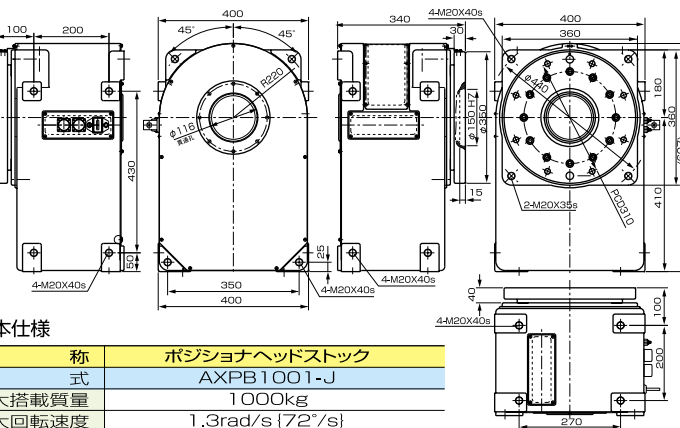
■AX-1PB500



●基本仕様

名 称	ポジショナヘッドストック
形 式	AXPB501-J
最大搭載質量	500kg
最大回転速度	2.1rad/s {120°/s}
最大許容慣性モーメント	490N・m {50kgf・m}
繰り返し精度	±0.1mm(R300の位置)
停止位置	任意
質 量	170kg

■AX-1PB1000



●基本仕様

名 称	ポジショナヘッドストック
形 式	AXPB1001-J
最大搭載質量	1000kg
最大回転速度	1.3rad/s {72°/s}
最大許容慣性モーメント	1078N・m {110kgf・m}
繰り返し精度	±0.1mm(R300の位置)
停止位置	任意
質 量	220kg

NEW

2軸ダブルサポートポジショナ

AX-2PF形

高速動作により、生産能率を向上!

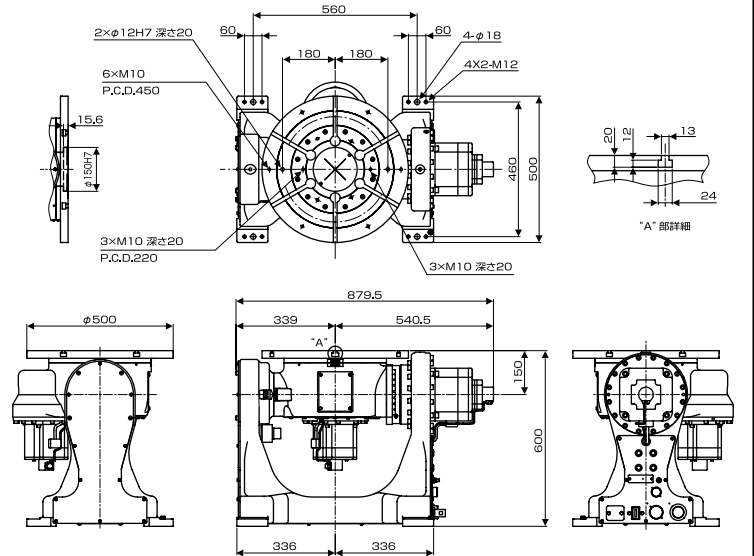
300kg可搬タイプの従来機比で、傾斜軸は2.5倍、回転軸は2倍の最大回転速度アップを実現しました。

標準で500Aの連続溶接(使用率100%)が可能!

さらに、オプションで集電ブラシを増設することで、許容溶接電流を1000A(使用率60%)にアップできます。

高可搬500kgタイプをラインアップし、大形ワークにも対応!

■AX-2PF300・500

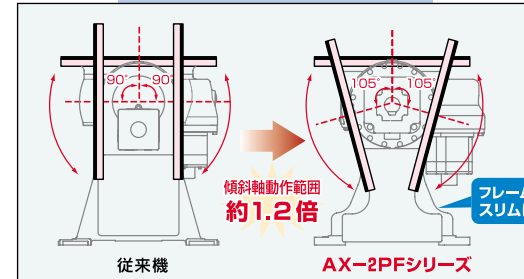


●基本仕様

名 称	2軸ダブルサポートポジショナ	
形 式	AXPF301-J	AXPF501-J
最大搭載質量	300kg	500kg
最大回転速度	3.1rad/s {180°/s}	2.8rad/s {162°/s}
最大傾斜速度	2.2rad/s {125°/s}	1.5rad/s {84°/s}
テーブル軸最大許容慣性モーメント	294N・m {30kgf・m}	392N・m {40kgf・m}
傾斜軸最大許容慣性モーメント	882N・m {95.9kgf・m}	1347N・m {137.4kgf・m}
繰り返し精度	±0.08mm(R250の位置)	±0.08mm(R250の位置)
停止位置	任意	任意
質 量	260kg	260kg

- フレームのスリム化により、傾斜軸の動作範囲を従来機比約1.2倍に拡大しています。(※1)

(※1) 面板よりも大きな治具・ワーク(φ600mm以内)搭載の場合の比率です。



- 傾斜軸が両サイドに倒れる(±135°)ため、ワークの搬入出が容易で、最適な溶接姿勢をとることができます。
- テーブル中央より、装備ケーブル(信号用)とエア供給口4回路を取り出すことができます。(オプション)
- 低スバック溶接電源DL350の性能を最大限に発揮するための電圧検出線および端子台を標準装備しています。

2軸傾斜ポジショナ

AX-2PT形

- ワークを回転させながら傾斜することができます。
- 小物から大形まで、製缶構造物の溶接に最適です。
- テーブル中央に中空穴が貫通しており、装備ケーブル(信号用)が内蔵されています。
- テーブル中央より、エア供給口4回路を取り出すことができます。(標準装備)
- 溶接用の二次側端子(500A)が標準装備されています。

●基本仕様

名 称	2軸傾斜ポジショナ
形 式	AXPT1001-J
最大搭載質量	1000kg
最大回転速度	0.2rad/s {12°/s}
最大傾斜速度	0.1rad/s {6°/s}
テーブル軸最大許容慣性モーメント	2940N・m {300kgf・m}
傾斜軸最大許容慣性モーメント	4312N・m {145kgf・m}
繰り返し精度	±0.2mm(R500の位置)
停止位置	任意
質 量	850kg

■AX-2PT1000

